

有效开孔率可达86%

Flat-Flex®乙型输送网带

使用成熟的输送网带制造技术



性能独特的Flat-Flex®乙型输送网带有助于提高生产率、降低成本并提高产品的综合质量。

特点:

- 有效开孔面积大 - 可达86%
- 传递紧凑
- 齿轮驱动, 不打滑
- 网带重量轻, 有助于提高生产效率
- 定向准确, 不易走偏
- 高保洁设计, 可以原地清洗
- 经美国农业部USDA认可



WWW.WIREBELT.CO.UK



Flat-Flex®乙型输送网带

使用成熟的输送网带制造技术

典型的Flat-Flex®乙型输送网带工艺

Flat-Flex®乙型输送网带的用途广泛，以下仅列出一系列典型的工艺。如果您要求的工艺未在下面列出，请咨询我们销售部的工程师是否选用Flat-Flex®乙型输送网带。

- 运输
- 烹饪
- 加热
- 干燥
- 冷却
- 涂层
- 排水
- 冷冻
- 裹糖衣
- 油炸
- 烘培
- 擀面
- 裹浆
- 上粉
- 收缩包装
- 消毒
- 焊接
- 建筑设计
- 往返移动
- 翻面
- 侧移
- 有序排列
- 揉碎
- 灼热
- 上光
- 制剂
- 筛滤

标准网带规格

Flat-Flex®乙型输送网带的丝径及节距的可选范围广泛。以下表格仅列出常用网带的规格。

丝径范围	节距范围
0.9mm - 1.27mm	4.0mm - 12.7mm
1.4mm - 1.6mm	5.5mm - 15.0mm
1.8mm - 2.8mm	8.0mm - 20.32mm
3.4mm - 4.0mm	19.05mm - 25.0mm

提示：由于丝径和节距的搭配需要一定的比例，并非所有的与丝径相对应的节距都可选用。

可选材料

Flat-Flex®乙型输送网带可选择多种材料，标准材料为1.4310 (302)不锈钢（因为经美国农业部认证可以直接与食品接触，所以很普及）。其它的可选材料包括：1.4401 (316)不锈钢，不同种碳钢及其它适用于高温操作的材料。Flat-Flex®乙型输送网带也可选择带防粘连的PTFE涂层表面及高抛光表面。

网带边缘种类



C-Cure-Edge™

单环包边



Double Loop Edge™

双钩开口边



Single Loop Edge™

单钩开口边

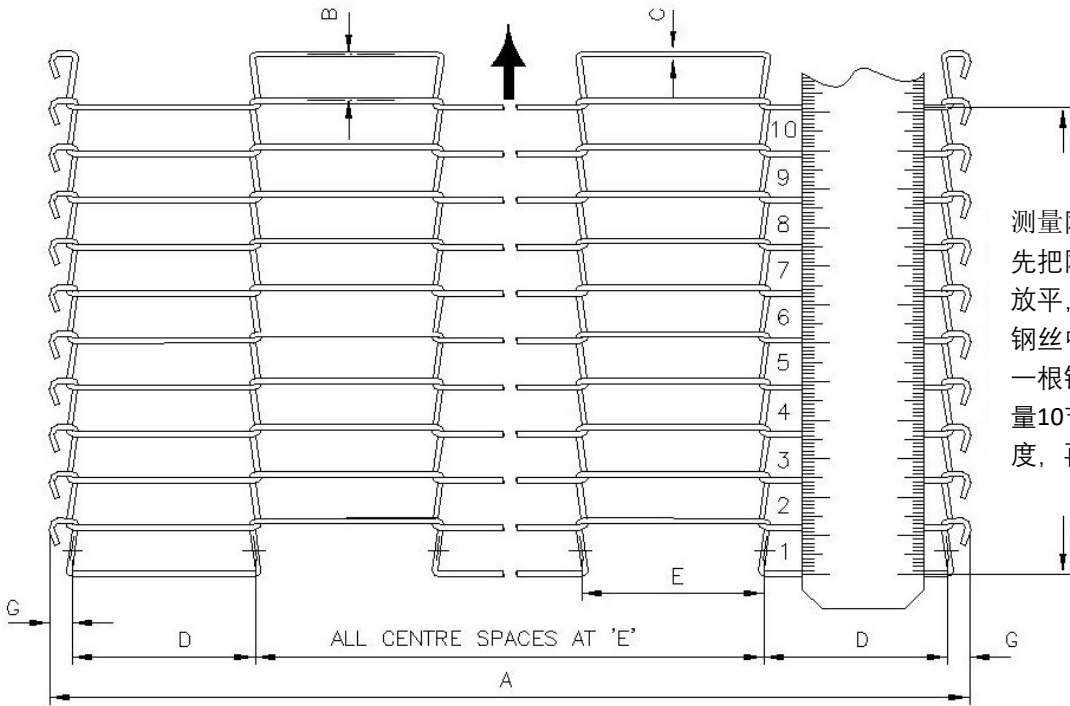
Flat-Flex® 乙型输送网带询价单

咨询/询价

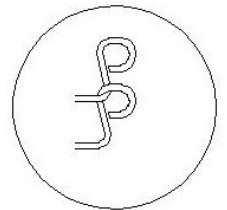
请提供以下相关信息

设备供应商	
设备名称:	设备类型:
设备原产国:	设备供应商编号:

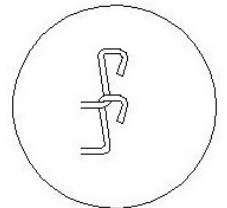
网带数据			
网带总宽 (mm)	A		网边类型 (SLE, DLE, C-Cure) 在以下图中标注
节距 (mm) 在以下图中标注	B		网带横向总节数
钢丝直径 (mm)	C		材料 (不锈钢, 碳钢)
第一节宽 (mm)	D		所需网带长度 (至少5米)
中间节宽 (mm)	E		Wire Belt 网带编号(未知无需填写)
双钩边节宽 (mm)	F		附加说明:
单钩边节宽 (mm)	G		



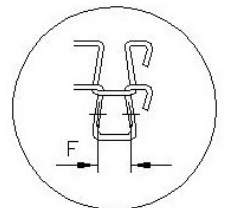
测量网带节距B:
先把网带展开、
放平, 从第一根
钢丝中心到第十
一根钢丝中心测
量10节的总长
度, 再除以10。



C-CURE EDGE
单环包边



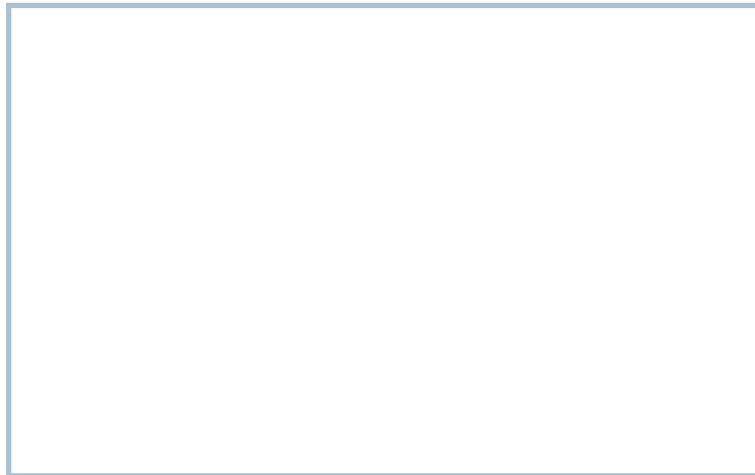
SINGLE LOOP EDGE
单钩开口边



DOUBLE LOOP EDGE
双钩开口边

备注: 如果您不能确认网带数据, 请和 Wire Belt 销售部联系或寄送网带样品。

代理商:



我司遵照不断改进生产工艺的原则，将保留随时对现有产品规格进行更改或更新的权利，恕不另行通知。